



Viale della Fisica, 15 Z.
36016 Thiene (VI)
C. Fisc. e R.I. 00208540211
P.IVA 02748600240
Cap. Soc. € 100.000 i.v.
R.E.A n. 199611

Tel. 0445.369877
Fax 0445.368612
www.spagnolgroup.it
info@spagnolgroup.it

SPAGNOL GROUP s.r.l.

Revisione 01 del 31/08/2012

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

“SUPERIORE” Sale Ricristallizzato in Pastiglie per l’addolcimento delle acque

• Codice prodotto	4465303
• Prodotto	Sale ricristallizzato
• Luogo di produzione	Ebensee (A)
• Processo produttivo	Sale ottenuto per dissoluzione sotterranea del giacimento salino e dall’evaporazione delle salamoie mediante processi termici e successivo essiccamento.
• No. CAS:	7647-14-5
• No. EINECS	231-598-3

Proprietà chimico-fisiche

• Aspetto	Pastiglie di sale ricristallizzato totalmente solubile
• Nome chimico	Sodio cloruro
• Formula chimica	NaCl

Caratteristiche chimico-fisiche

Voce analitica	Valore tipico	U.M.
• Cloruro di Sodio	Minimo 99,6	%
• Potassio	1100	mg/kg
• Solfati	600	mg/kg
• Bromo	150	mg/kg
• Calcio	10	mg/kg
• Magnesio	0,5	mg/kg
• Residuo insolubile in acqua	25	mg/kg

Metalli Pesanti

Elemento	Valore prodotto	U.M.
• Arsenico (As)	< 0,5	mg/kg
• Rame (Cu)	< 2,0	mg/kg
• Piombo (Pb)	< 2,0	mg/kg
• Cadmio (Cd)	< 0,5	mg/kg
• Mercurio (Hg)	< 0,1	mg/kg

Dimensioni della pastiglia

• Diametro	25 mm
------------	-------

Nota

Il prodotto è conforme alle norme EN 973 relative al sale per la rigenerazione delle resine a scambio ionico degli addolcitori (sale ricristallizzato tipo A).

Prodotto di qualità alimentare conforme al Codex Alimentarius.

Campo d’applicazione

Ad uso industriale e domestico.

Le pastiglie SUPERIORE vengono utilizzate per ottenere la salamoia per la rigenerazione delle resine a scambio ionico degli addolcitori d’acqua.

Sicurezza

Su specifica richiesta può essere inviata la scheda di sicurezza del Cloruro di Sodio.